

LED-Ringlicht

RL12-18f A

100-007716



- Robustes Aluminiumgehäuse in modernem Design
- Flimmerfreies Licht durch optimierte, verlustarme Elektronik
- Helligkeit von 0 - 100% regelbar
- Enorme Lichtstärke
- Ideal für Industrie und maschinelle Bildverarbeitung
- Homogene Ausleuchtung im gesamten Arbeitsbereich
- Variabler Spanndurchmesser, mit Reduzierringen anpassbar
- In verschiedenen Lichtfarben und Farbtemperaturen erhältlich

Technische Daten	
Arbeitsabstand	50 mm - 800 mm
Optimaler Arbeitsabstand	ca. 140 mm
Lichtfarbe	amber (590 nm)
Anzahl LEDs	12 × Power-LED (Flood)
LED-Lebensdauer	50.000 h (Herstellerangabe)
Höhe	42 mm
Außendurchmesser	130 mm
Innendurchmesser	66 mm
Spanndurchmesser	max. 66 mm
Innengewinde	M67 × 0,75
Material	eloxiertes Aluminium
Farbe	titanfarben und schwarz
Gewicht Ringlicht	ca. 750 g

Technische Daten	
Eingang Netzteil	100 - 240 V AC, 50 - 60 Hz
Ausgang Netzteil	24 V DC, 1 A
maximale Leistungsaufnahme	ca. 15 W
Abmessung Steuerung (L×B×H)	78 mm × 38 mm × 21 mm

Zubehör (Auswahl)
Streu- und Schutzscheiben
Polfiltersets
Reduzierringe und Adapter verschiedener Maße
Verlängerungen für Anschlußleitungen

**MADE
IN
GERMANY**

